www.reelschematic.com

PRODUCTS DEDICATED TO GAME FISHERMEN around THE WORLD

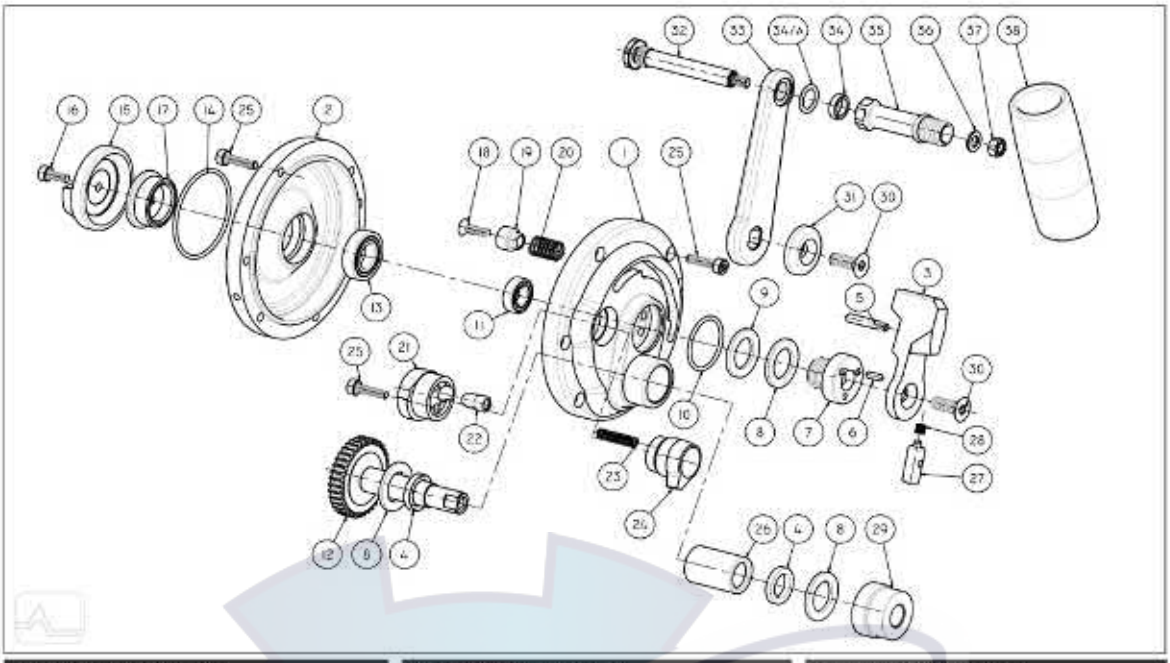
ALUTECNOS

EFTTA MEMBER

FIPO

A

ALBACORE TROLLING REELS
50, 50/80 lbs 1 Speed Class



No	DENOMINAZIONE/PART NAMES
1	FLANGIA LATO INGRANAGGI / RIGHT SIDE PLATE
2	FLANGIA LATO FRIZIONE / LEFT SIDE PLATE
3	LEVA FRIZIONE / DRAG LEVER
4	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
5	PERNO GUIDA CAMMA / CAM GUIDE PIN
6	SPINA / PIN
7	NOTTOLINO AVANZAMENTO FRIZ. / DRAG CONTROL CLICK
8	RONDELLA REGGISPINTA / THRUST WASHER
9	RONDELLA / WASHER
10	OR / O-RING
11	CUSCINETTO / BALL BEARING
12	RUOTA DENTATA / DRIVE GEAR
13	CUSCINETTO / BALL BEARING
14	OR / O-RING
15	GHIERA PRE-SET / PRE-SET KNOB
16	VITE / SCREW
17	BOCCOLA PRE-SET / PRE-SET BUSHING
18	VITE / SCREW
19	POSIZIONATORE CAMMA CICALA / CAM POSITIONER
20	MOLLA / SPRING

No	DENOMINAZIONE/PART NAMES
21	CAMMA CICALA / BUZZER CAM
22	NOTTOLINO CICALA / BUZZER CLICK
23	MOLLA / SPRING
24	SELETTORE CICALA / BUZZER CONTROL
25	VITE / SCREW
26	RUOTA LIBERA / FREEWHEEL
27	PULS. SBLOCCO FRIZ. / DRAG RELEASE PUSH BOTTON
28	MOLLA / SPRING
29	DISTANZIALE / SPACER
30	VITE / SCREW
31	RONDELLA / WASHER
32	PERNO / PIN
33	LEVA AZIONAMENTO / CRANK ASSEMBLY
34	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
35	BOCCOLA GUIDA PERNO / PIN GUIDE BUSHING
36	RONDELLA / WASHER
37	DADO AUTOBLOCCANTE / SELF-LOCKING NUT
38	IMPUGNATURA / KNOB ASSEMBLY
39	ANELLO DI ARRESTO / RETAINING RING
40	VITE / SCREW

No	DENOMINAZIONE/PART NAMES
41	COPERCHIO FRIZIONE / DRAG COVER
42	DISCO FRIZIONE / DRAG DISC
43	CONTRODISCO DENTATO / TOOTHED COUNTERDISC
44	TELAIO / FRAME
45	MOLLA / SPRING
46	ATTACCO / HARNESS LUG
47	ROCCHETTO / SPOOL
48	SPINA / PIN
49	BOCCOLA PORTA SPINA / PIN HOLDING BUSHING
50	ALBERO DENTATO / TOOTHED SHAFT
51	MOLLA A TAZZA / BELLEVILLE WASHER
52	PIASTRINA ATTACCO CANNA / ROD CLAMPING PLATE
53	CONTROPIASTRINA / COUNTERPLATE
54	DISTANZIALE / SPACER
56	VITE / SCREW
58	DISCO CICALA / ALERT DISC
59	VITE / SCREW

ESEMPIO DI ORDINAZIONE / *EXAMPLE OF ORDER FOR SPARE PART*

LEVA FRIZIONE / *DRAG LEVER*

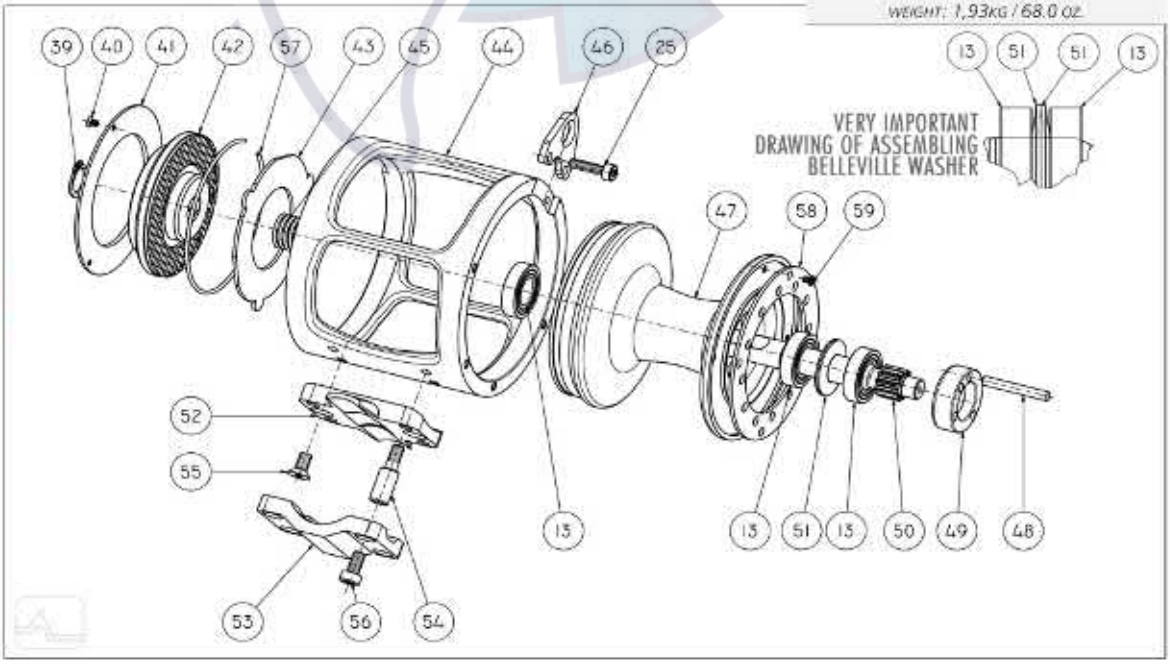
3-50-1S-07

3	50	1S	07
POSIZIONE / PART NUMBER	MODELLO / MODEL	VELOCITÀ / SPEED	ANNO / YEAR

T.A.B.-A-

CODE: AL05000A
CLASS: 50 LBS ONE SPEED
LINE CAPACITY: 800M-875YD / 50 MONO
RATIO: 3,3:1
WEIGHT: 1,84KG / 65.0 OZ.

CODE: AL05500A
CLASS: 50 LBS WIDE ONE SPEED
LINE CAPACITY: 1000M-1094YD / 50 MONO
RATIO: 3,3:1
WEIGHT: 1,93KG / 68.0 OZ.



ALUTECNOS®
THE ULTIMATE BIG-GAME FISHING EQUIPMENT

RELEASE DATE
21 Mar 2007

WWW.ALUTECNOS.COM

www.reelschematic.com

PRODUCTS DEDICATED TO GAME FISHERMEN *around* THE WORLD

ALUTECNOS

EFTTA MEMBER

FIPO

ALBACORE TROLLING REELS
50, 50/80 lbs 1 Speed Class

ALUTECNOS
THE ULTIMATE BIG-GAME FISHING EQUIPMENT

RELEASE DATE
21 Mar 2007

Egr. Cliente,
desideriamo innanzitutto congratularci per la sua scelta e quindi ringraziarla. L'acquisto di un mulinello Albacore le darà, se correttamente impiegato e curato, notevoli soddisfazioni. L'impiego di materiali e componenti di alta qualità, unitamente ad un processo produttivo gestito totalmente a CNC, rendono il nostro prodotto affidabile e di elevato standard qualitativo. Complimenti e buon divertimento.
L'uso del mulinello da Big-Game non richiede particolari istruzioni ma bensì precisi accorgimenti dettati più dall'esperienza che si acquisirà nel tempo che non dal rigoroso rispetto delle norme di seguito indicate. Tutto ciò comunque non ci esime dall'indicare in queste poche righe quali sono, a nostro avviso, le regole fondamentali da osservare e rispettare per far sì che il nostro mulinello sia correttamente impiegato, rispettando così quei parametri che ne hanno influenzato il processo produttivo nonché determinato la scelta dei componenti.

SCELTA DELLA LENZA *E' consigliabile utilizzare lenze che corrispondano alla classe del mulinello nonché canne di qualità e che abbiano possibilmente i requisiti richiesti dalle normative internazionali. Nella Tab.A sono indicati i modelli, le capacità e il tipo di lenza. Questi dati sono di carattere indicativo e ciascuno, in base alla propria discrezione ed esperienza, adotterà le scelte che riterrà più opportune.*

MONTAGGIO DELLA LENZA *E' estremamente importante che la lenza venga avvolta sul mulinello in stato di costante tensione e distribuita in modo incrociato al fine di evitare un avvolgimento allentato e mal sovrapposto. Un avvolgimento difettoso può dare luogo, in caso di improvvise e veloci fuoriuscite, a delle rotture della lenza stessa. In base al tipo di lenza impiegato avremo delle capacità diverse di avvolgimento. E' comunque buona norma non eccedere mai, soprattutto se si usano lenze sottili, e non superare i 5/6 di ingombro della bobina.*

USO DELLA FRIZIONE *La frizione è una delle componenti più importanti del mulinello e consente, mediante l'azionamento della leva -C- (fig. 1), di passare da uno stato pressochè libero ad uno stato di massima frenata della bobina su cui è avvolta la lenza. La corsa della leva -C- è delimitata da due fermi di sicurezza: -A- e -B- posti ad inizio e a fondo scala. E' possibile superarli agendo, mediante una pressione sul pulsante -1-. Il superamento di questi fermi consente di ottenere stati estremamente opposti: libero in posizione -A1- e di massima frenata in posizione -B1-. Nota: con la leva -C- in posizione -A-, la frizione esercita una leggera frenatura normalmente sufficiente ad impedire la formazione delle parrucche sulla lenza.*

AVVISATORE ACUSTICO *In fase iniziale di pesca l'avvisatore acustico (ocale) -3- (fig.1) dovrà essere inserito e quindi posizionato su -ON-, di modo che quando la lenza inizierà a fuoriuscire, emetterà un segnale di avvertimento. Tale segnale ha il solo compito di allertare il pescatore dopodichè il selettore -3- dovrà essere riportato in posizione -OFF-.*

USO DEL PRE-SET *Di estrema importanza, al fine di evitare la rottura della lenza durante la fase di pesca, è la pre-regolazione della frizione (strike). Questa operazione dovrà essere effettuata con il mulinello montato sulla canna, la lenza infilata negli appositi anelli della stessa e la leva frizione -C- posta in posizione -B-. Ancorare la lenza ed agire sul pre-set -1- (fig.2) sino ad ottenere una giusta tensione. Se vi è possibile fare uso di un dinamometro. Individuata la giusta tensione riportare la leva frizione in posizione -A- quindi sbloccare la vite -A- (fig.2) rendendo così folle la ghiera del pre-set -1-. Posizionarla sul riferimento -0- (zero) inciso sulla flangia, bloccando la vite in precedenza allentata. Fatto questo avremo la possibilità di variare le prestazioni della frizione a nostro piacimento potendo poi ripristinare lo stato iniziale riportando la ghiera del pre-set sul riferimento -0- (zero).*

NORME DI MANUTENZIONE
L'elevata tecnologia applicata al mulinello Albacore lo rende pressochè esente da interventi di manutenzione, tuttavia un periodico controllo e l'osservanza di alcuni accorgimenti ne prolungheranno l'efficienza nonchè la durata.
1)-Ogni qualvolta lo si riporre, pulirlo con una spugna imbevuta di acqua normale (non utilizzare mai getti d'acqua a pressione), asciugarlo con un panno e porlo in luogo ventilato;
2)-Evitare, per quanto è possibile, il contatto con acqua marina. La salsedine potrebbe accumularsi nelle parti interne costringendo l'operatore ad intensificare le operazioni di pulizia;
3)-Tutte le volte che si effettua la pulizia interna è necessario ripristinare la lubrificazione, con grasso al litio, delle parti meccaniche. Questa operazione va eseguita almeno una volta all'anno, meglio se
alla fine della stagione sportiva. Assicurarsi che tutte le parti meccaniche siano correttamente rimontate e che tutte le viti siano ben fissate;
4)-Quando il mulinello non viene utilizzato, la leva della frizione -C- va riportata in posizione di riposo dallo sul punto -A- (fig.1). Così facendo libereremo il meccanismo da uno stato di sforzo e meriteremo
inalterata la funzionalità della frizione;
5)-La Alutecnos è a completa disposizione per fornire al cliente tutte le informazioni necessarie nonchè per accettare suggerimenti finalizzati al miglioramento del prodotto.

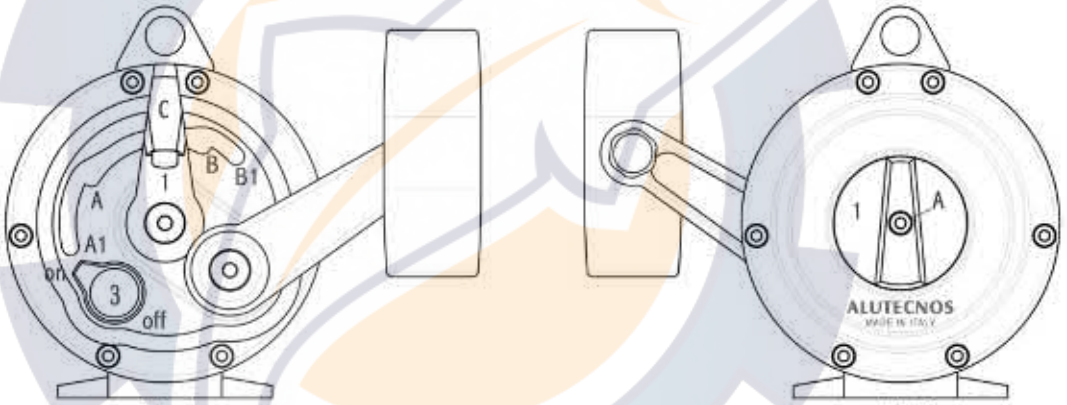


FIG. 1

FIG. 2

Dear Purchaser,
thank you for having honoured us with your choice. Your Albacore reel will give you years of satisfaction when used correctly. The high-quality materials and components utilized in its construction and using CNC production process make our product completely reliable and guarantee the highest standards. Have fun and a nice time.
Expert use of the Big-Game reel fishing is acquired from skill and experience during use rather than from a rigid application of the recommendations we provide. However, we will list the basic rules to be respected for the correct use and maintenance of the reel in the fullest respect for the productive process parameters that have determined the choice of the components used.

CHOOSING YOUR LINE *We recommend using lines corresponding to the reel size and good quality fishing rods which come as close as possible to international game fishing standards. Table A illustrates the models, line capacity and types. The data provided is approximative. Every user will choose their line according to experience.*

WINDING THE LINE *It is very important that the line be wound on the reel in a state of constant tension and regular criss-crossing in order to avoid loose and poorly-overlapping winding. Negligent winding can cause the line itself to break when it is fast and suddenly line out. The reel must be filled to different capacities according to the type of line being used, but it is always a good rule to never fill the reel to more than 5/6 of its capacity, especially when using thin lines.*

THE USE OF THE DRAG *The drag is one of the most important parts of the reel and permits the amount of drag exerted on the line to be adjusted from virtually nil to maximum by adjusting the lever -C- (fig.1). The stroke of the lever -C- is controlled by two safety stops: -A- and -B- set respectively at the bottom and top of the scale. Drag can be set beyond these two stops by pressing button -1-, which permits the two opposite drag levels to be set, free in position -A1- and max. drag in position -B1-. Note: when the lever -C- is in position -A-, the drag applies a slight braking pressure that is usually sufficient to prevent the formation of tangles.*

AUDIBLE WARNING BUZZER *The warning buzzer -3- (fig.1) should be set in the -ON- position when beginning to fish so that the warning signal is given the moment that the line suddenly begins to come out. This signal serves only to notify the user of the movement of the line, afterwhich the buzzer should be immediately reset in its -OFF- position.*

THE USE OF PRE-SET *The (strike) drag pre-set is extremely important and prevents the line from breaking during a strike. This operation is performed with the reel mounted on the rod, the line strung through the rod guides and the drag lever -C- set in the -B- position (fig.1). Knot the line and work on the pre-set -1- (fig.2) until the correct tension. If possible, use a dynamometer. Once the correct tension has been determined, bring back the drag lever to -A- position, loosen the screw -A- (fig.2) thereby leaving the pre-set -1- (fig.2) ring nut loose in play. Then set it on the -0- (zero) engraved on the left side plate and tighten the screw loosened previously. Once this has been done, the user can adjust the performance of the drag according to desire or return to the original condition by setting the pre-set ring nut to the -0- (zero) setting.*

MAINTENANCE *The high technology built into our reel makes it virtually maintenance free, however, regular inspections and the following operations will do no harm and prolong its efficiency and working life even further.*
1) Before putting the reel away for the season, clean it off with a damp sponge, dry it with a clean cloth, and store it in a ventilated area. Do not use water jet;
2)-Avoid contact with sea-water as much as possible. Salt water can accumulate inside the internal parts, requiring the user to perform more intense cleaning;
3)-Every time that an interior cleaning is to be performed, the mechanical components must be re-lubricated with lithium grease. This operation must be performed at least once a year, preferably at the
end of the season. Make sur that all mechanical parts are correctly re-assembled and that all screws are tightly screwed in;
4)-When the reel is not to be used for a long time, the drag lever -C- must be set in the rest position at the bottom of the scale -A- (fig.1). In this way, all pressure will be removed from the mechanism
and drag functionality will remain unaltered;
5)-Alutecnos is at the complete disposal of the client to provide all other information required by the purchaser and welcomes all suggestion offered for the improvement of the product.